PishroPack

Conveying Innovation to Perfection









درباره ما

پیشروپک با تجربه ای بالغ بر یک دهه و با تلفیق مهندسی، هنر و خلاقیت به راهکارهایی در زمینه سیستمهای اتوماسیون بسته بندی کالا، انتقال کالا به انبار، سیستمهای انبارداری و انتقال از انبار به ماشین های حمل کالا اندیشیده است. پیشروپک به پشتوانه نیروهای متخصص، واحدهای فنی مهندسی مکانیک، برق و کامپیوتر موفق به طراحی و ساخت سیستمها و دستگاههایی شده که از نظر کیفیت و قیمت، قابل رقابت با محصولات مشابه خارجی هستند. ازهمین منظر، کارخانجات و شرکت‌های صاحب نام در زمره مشتریان پیشروپک قرار گرفته اند. به یاری طراحی منحصر به فرد، تخصص و دانش به روز توانسته‌ایم گامی بلند در سطح بین الملل و صادرات محصولات خود برداریم.

امید آنکه در کنار صنعت و تولیدات ملی، به توان و سطوح بالا تر دست‌یابیم.



www.pishropack.com





طراحی و ساخت خطوط انتقال

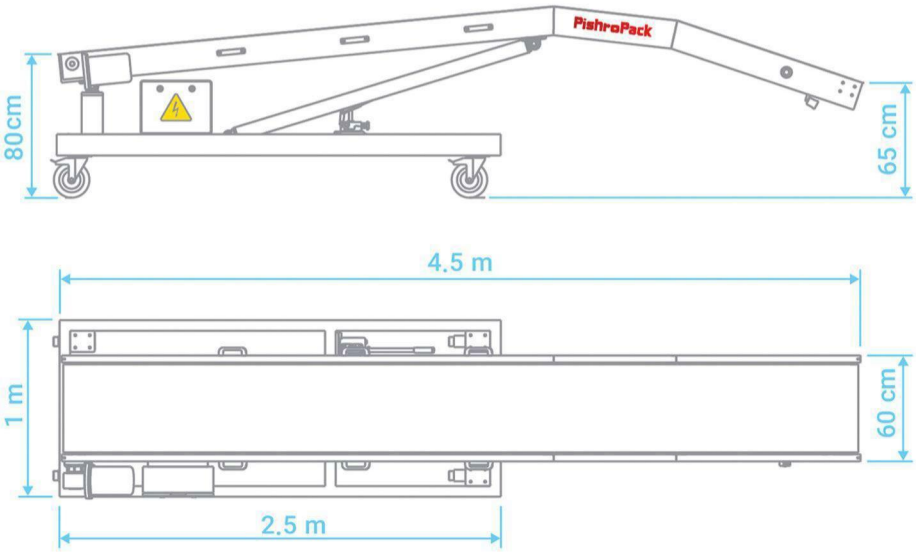
در قرن نوزده و بیست، ابداع و به کارگیری نوارنقاله‌ها منجر به انقلاب صنعتی در بخش معادن شد. امروزه در پی صنعتی‌تر شدن کارخانجات، استقبال از نوارنقاله‌ها منجر به افزایش سرعت و سهولت جابجایی شده است. پیش زمینه صنعت اتوماسیون، سیستم انتقال و نوارنقاله‌ها محسوب می‌شوند. از همین رو نقشی کلیدی در کارخانجات، خطوط تولید و انبارداری ایفا می‌کنند. علاوه بر حمل کالا، سورتینگ (تشخیص و تفکیک محصولات)، استفاده بهینه از نیروی کار انسانی، تلفات کمتر محصولات و نیروی کار و همچنین افزایش سرعت انتقال از مزایای به کارگیری نوارنقاله‌ها هستند. خطوط انتقال پیشروپک، با تکیه بر تجربه، دانش و تلفیق هنر و مهندسی توانسته جایگاه خود را در صنعت کشور و صادرات به دیگر کشورها به اثبات برساند.

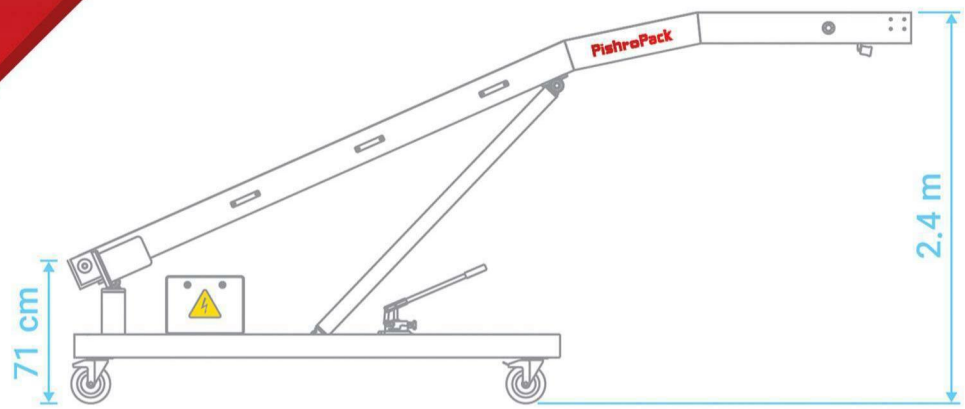
پیشروپک در طراحی و ساخت خطوط انتقال متناسب با فضا و نیاز شما، داعیه دار بهترین هاست.



LUC24Z
نوار نقاله‌های بارگیری / تخلیه

پیشروپک راهکارهایی جامع و کاربردی برای سیستم انبارداری، تخلیه و بارگیری از / به ماشین‌های حمل ارائه می‌دهد. پیشروپک با ایده‌های خلاقانه، نگاهی مهندسی و استفاده از بهترین تجهیزات در پی رفع نیازهای صنعتگران است.دستگاه های بارگیری / تخلیه پیشروپک شما را در افزایش کارایی و کاهش صدمات، یاری خواهد کرد. وجه تمایز دستگاه LUC24Z با LUC30 پیشروپک، در طراحی بخش خمیده انتهایی دستگاه است که سطحی افقی در دسترس اپراتور قرار می‌دهد و تا 2 متر داخل ماشین می‌شود، به همین سبب صرفا در امر بارگیری / تخلیه از وانت تا کانتینر استفاده می‌گردد.





مزایای استفاده از دستگاه LUC24Z

- جابجایی آسان دستگاه
- قابلیت تنظیم سرعت تسمه
- تسریع در امر بارگیری و تخلیه
- کاهش لطمه‌های وارده به نیروی انسانی
- بارگیری و تخلیه مطمئن و بدون تلفات محصولات
- قابلیت تنظیم ارتفاع بارگیری و تخلیه از وانت تا کانتینر

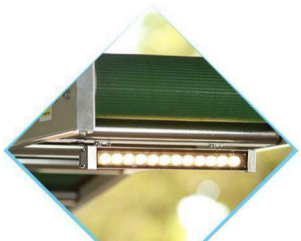
مشخصات فنی LUC24Z

عرض استاندارد	500 mm
نوع تسمه	High Grip PVC
سرعت تسمه	Fixed Speed Belt: 26 meters per min
محرک	0.75 KW flange mounted gearbox
برق مصرفی	Electrical 380 volt 3 phase supply Option: Electrical 220 volt 1 phase
تنظیم ارتفاع	Manual hydraulic pump and cylinder
ظرفیت حمل بار	160 kg with roller pad (suggested for sack of sugar, flour, etc. and cartons)

تجهیزات سفارشی LUC24Z



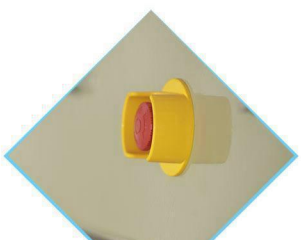
بارکد خوان / شمارش محصول



پروژکتور



اینورتر



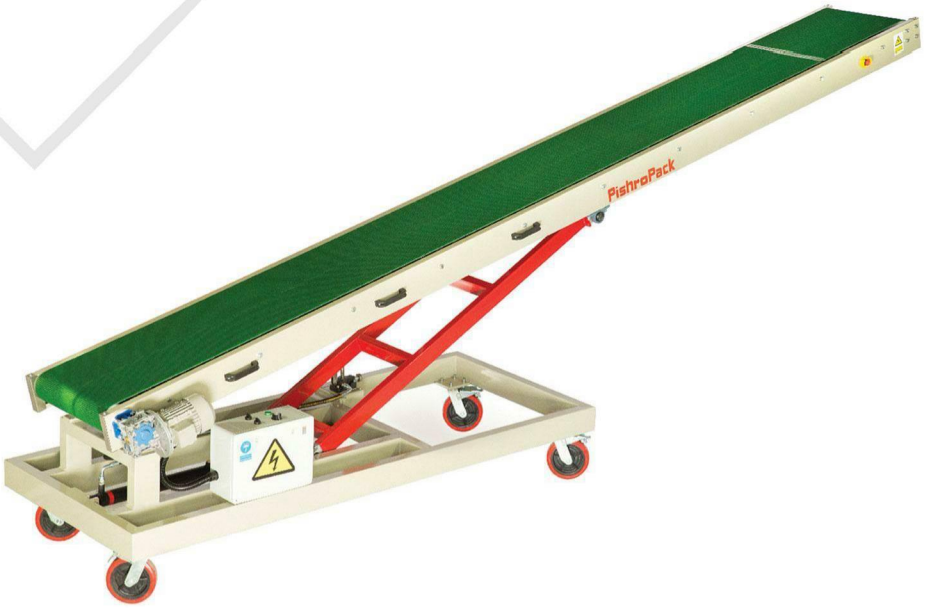
کلید اضطراری



پمپ دستی هیدرولیک



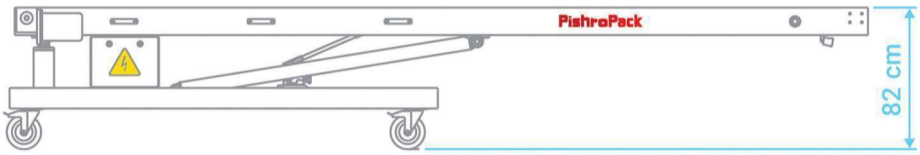
پمپ برقی هیدرولیک

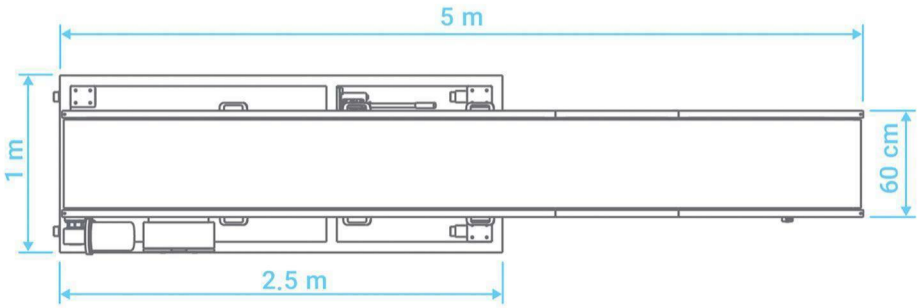


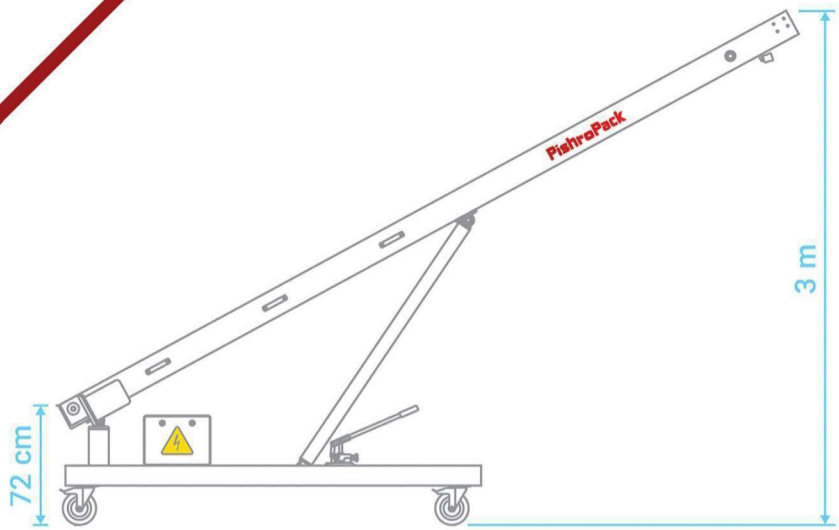
نوار نقاله‌های بارگیری / تخلیه

LUC30

پیشروپک راهکارهایی جامع و کاربردی برای سیستم انبارداری، تخلیه و بارگیری از / به ماشین های حمل ارائه می‌دهد. پیشروپک با ایده‌های خلاقانه، نگاهی مهندسی و استفاده از بهترین تجهیزات در پی رفع نیازهای صنعتگران است. دستگاه های بارگیری / تخلیه پیشروپک شما را در افزایش کارایی و کاهش صدمات، یاری خواهد کرد. وجه تمایز دستگاه LUC30 با LUC24Z پیشروپک، در ارتفاع بیشتر دستگاه است که این امر، هم در داخل انبار برای دسترسی آسان تر به طبقات بالاتر و هم در بارگیری و تخلیه حائز اهمیت می باشد.







مزایای استفاده از دستگاه LUC30

- جابجایی آسان دستگـــاه
- قابلیت تنظیـم سرعـت تسمـه
- تسـریع در امـر بارگیـری و تخلیـه
- کاهش لطمه های وارده به نیروی انسانی
- بارگیری و تخلیه مطمئن و بدون تلفات محصولات
- قابلیت تنظیم ارتفاع بارگیری و تخلیه از وانت تا کانتینر

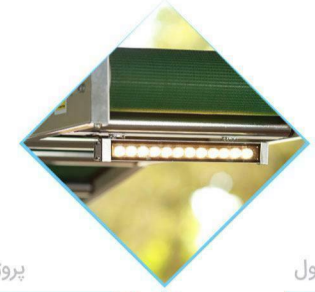
مشخصات فنی LUC30

عرض استاندارد	500 mm
نوع تسمه	High Grip PVC
سرعت تسمه	Fixed Speed Belt: 26 meters per min
محرک	0.75 KW flange mounted gearbox
برق مصرفی	Electrical 380 volt 3 phase supply Option: Electrical 220 volt 1 phase
تنظیم ارتفاع	Manual hydraulic pump and cylinder
ظرفیت حمل بار	160kg with roller pad (suggested for sack of sugar, flour, etc. and cartons)

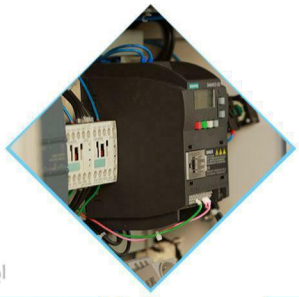
تجهیزات سفارشی LUC30



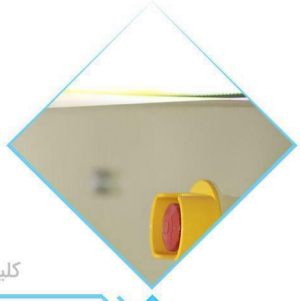
بارکد خوان / شمارش محصول



پروژکـــتور



اینـــورتر



کلید اضطراری



پمپ دستی هیدرولیک



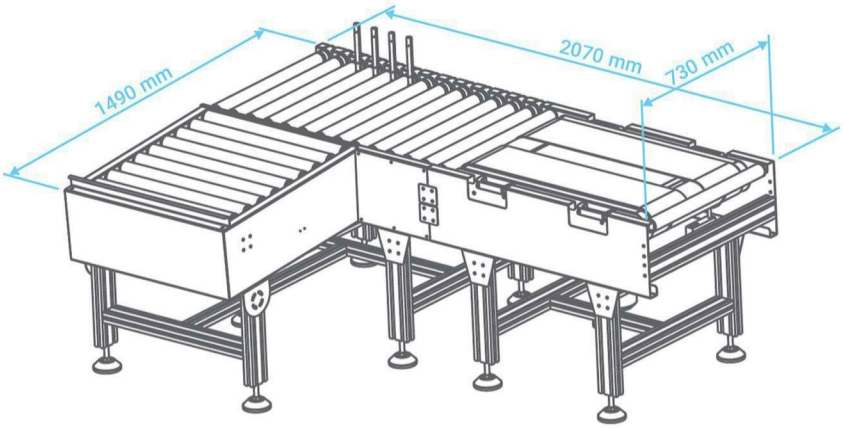
پمپ برقی هیدرولیک



Checkweigher سیستم توزین در حال حرکت

پیشروپک در راستای مسیر تحقیق و توسعه و در پی دستیابی به راهکارهایی برای سیستم اتوماسیون خطوط تولید و انبار، موفق به ساخت دستگاه چک ویر شده که بی شک نیاز تمامی کارخانجات و انبارها میباشد. دستگاه چک ویر پیشروپک یک ماشین اتوماتیک برای کنترل وزن کالاهای بسته بندی شده است که عموما در پایان فرآیند تولید یا ورودی / خروجی انبار و به منظور اطمینان از وزن کالا در محدوده تعیین شده استفاده می‌شود. کالایی که خارج از وزن استاندارد تعریف شده باشد، به طور خودکار از خط خارج می‌گرد.





Checkweigher مزایا

- ارائه رسید موثق
- کاهش خطاهای انسانی
- تعیین وزن دقیق هر محصول
- تعیین وزن دقیق محموله بارگیری شده
- امکان انتقال اطلاعات به پرینتر یا کامپیوتر
- تعیین متوسط وزنی محصولات ارسال شده در بازه های زمانی مختلف
- کاربری آسان برای تعریف وزن محصول و تلرانس وزنی
- کنترل وزن کارتن مادر پر شده (کنترل تعداد محصول چیده شده در کارتن)
- قابلیت اتصال به دستگاه‌های جت پرینتر و لیبل پرینتر جهت چاپ اطلاعات مورد نظر بر روی کارتن

Checkweigher تجهیزات سفارشی

- شناسایی محصول به کمک بارکدخوان یا RFID یا کد رنگ (شناسایی محصول از طریق دستگاه و سنجش اتوماتیک وزن هر محصول)
- انتقال اطلاعات به پرینتر و یا کامپیوتر
- اتصال به دستگاه‌های جت پرینتر و یا لیبل پرینتر جهت چاپ وزن، قیمت، تاییدیه کنترل کیفی و ...
- امکان تعریف تعداد و نوع محصول برای ارسال به مشتری خاص در خروجی انبار و ریجکت محصولات غیر از سفارش

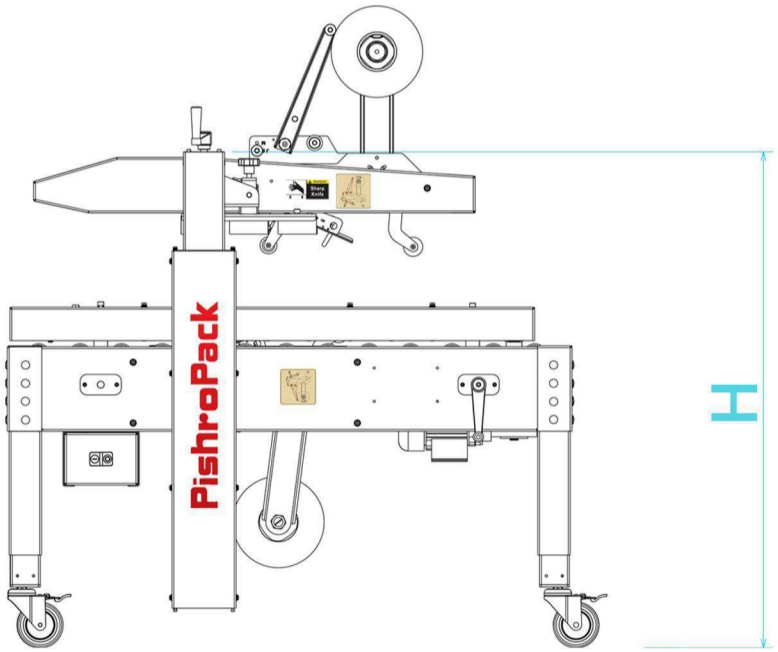
Checkweigher مشخصات فنی

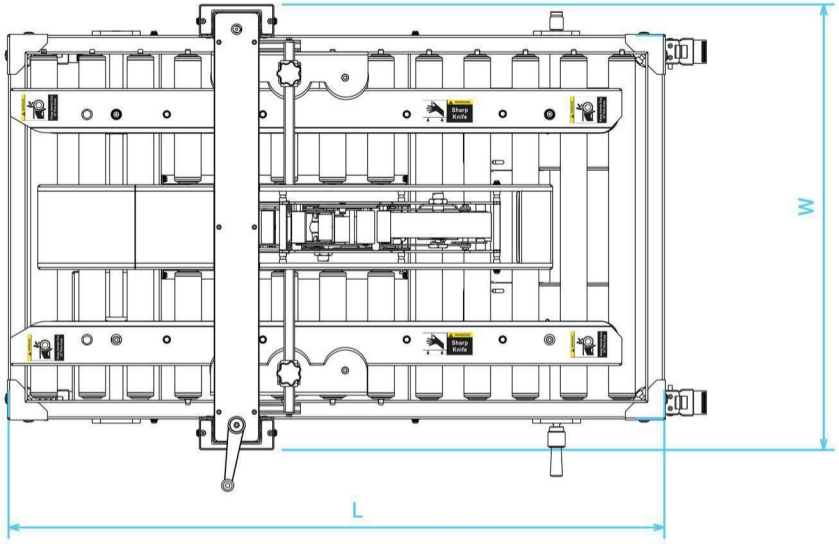
50 kg	حداکثر وزن قابل اندازه گیری
1 – 50 kg	محدوده توزین
± 30 g	دقت توزین
4 beam strain gauge load cells	تعداد لود سل (سنسورهای تشخیص وزن)
1 g	گام وزن قابل نمایش
HMI 7 inch & Computer Monitor	صفحه نمایش
1000	تعداد محصول قابل تعریف
Electrical 380 volt 3 phase supply	مشخصات برق ورودی
L: 20 – 65 cm. W: 12 – 55 cm	ابعاد محصول



دستگاه کارتن چسب‌زن AMS

دستـگاه کارتـن چسـب زن مدل AMS پیشـروپـک از نوع دستـگاه های نیمه‌اتوماتیک چسب‌زن محسوب می‌شود. این دستگاه‌ها به صورت دستی برای ابعاد مختلف کارتن قابل تنظیم است و قادر است رنج وسیعی از کارتن‌های سبک تا سنگین را بسته بندی نماید. کارتن چسب زن‌های AMS از طرفین کارتن‌ها را حمل می‌کنند و از زیر، رولرهای بلبرینگ خور، وزن محصولات را تحمل می‌کنند. در این مدل از دستگاه‌ها، یک اپراتور وظیفه بستن درب بالایی کارتن و راهنمایی آن به داخل دستگاه را به عهده خواهد داشت. این دستگاه با یک هد چسب‌زن درب بالایی و پایینی کارتن را چسب می‌زند.





مشخصات فنی AMS

AMS 85	AMS 55	
L : 123 W : 113.6 H : 153	L : 123 W : 83.6 H : 153	ابعاد دستگاه (CM)
l : 15~∞ w : 13~80 h : 11.5~55 or 21.5~65	l : 15~∞ w : 13~50 h : 11.5~55 or 21.5~65	رنج ابعاد کارتن (CM)
40 Carton/min		سرعت چسب زنی
2×0.18kw Flange mounted gearbox		محرک
Electrical 380volt 3phase supply Option: Electrical 220volt 1phase		برق مصرفی
5/5 , 5/6 , 7/5 Cm		ابعاد چسب زنی دیواره کارتن

تجهیزات سفارشی AMS



نقاله‌های آکاردئونی



نقاله‌های یک متری



نقاله‌های نیم متری



کلید اضطراری



هد چسب‌زن

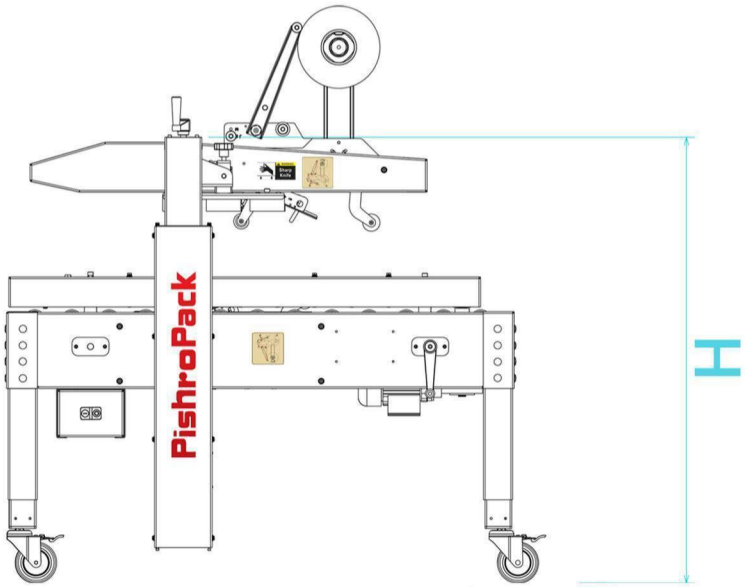


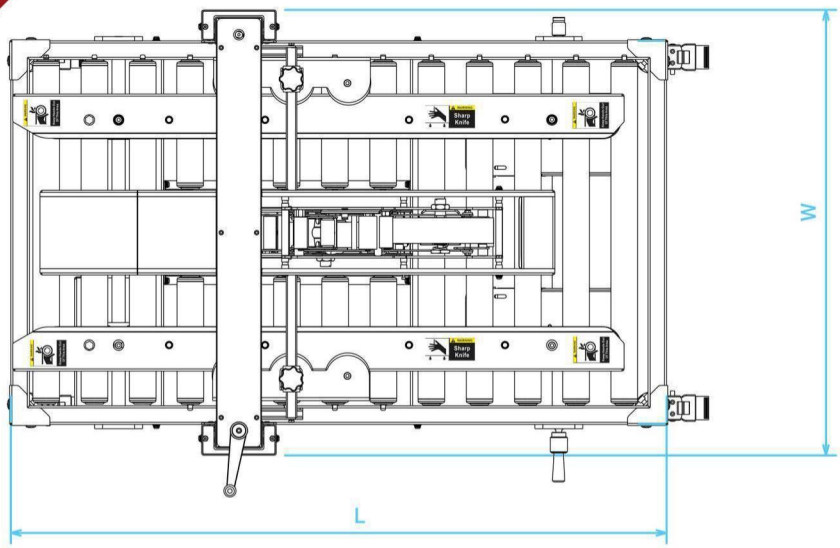
شمارشگر کارتن /
محاسبه میزان چسب مصرفی



AMS Top دستگاه کارتن چسب‌زن

دستـگاه کارتـن چسـب زن مدل AMS Top پیشـروپـک از نوع دستـگاه های نیمه اتوماتیک چسب‌زن محسوب می‌شود. این دستگاه‌ها به صورت دستی برای ابعاد مختلف کارتن قابل تنظیم است و قادر است رنج وسیعی از کارتن‌های سبک تا سنگین را بسته بندی نماید. کارتن چسب‌زن‌های AMS Top از طرفین کارتن‌ها را حمل می‌کنند و از زیر، رولرهای بلبرینگ خور، وزن محصولات را تحمل می‌کنند. در این مدل از دستگاه‌ها، یک اپراتور وظیفه بستن درب بالایی کارتن و راهنمایی آن به داخل دستگاه را به عهده خواهد داشت. این دستگاه با یک هد چسب زن درب بالایی کارتن را چسب می‌زند.





AMS Top مشخصات فنی

AMS Top 85	AMS Top 55	
L : 123 W : 113.6 H : 153	L : 123 W : 83.6 H : 153	ابعاد دستگاه (CM)
l : 15~∞ w : 13~80 h : 11.5~55 or 21.5~65	l : 15~∞ w : 13~50 h : 11.5~55 or 21.5~65	رنج ابعاد کارتن (CM)
40 Carton/min		سرعت چسب زنی
2×0.18kw Flange mounted gearbox		محرک
Electrical 380volt 3phase supply Option: Electrical 220volt 1phase		برق مصرفی
5/5 , 5/6 , 7/5 Cm		ابعاد چسب زنی دیواره کارتن

AMS Top تجهیزات سفارشی



نوار نقاله نیم متری



نوار نقاله یک متری



نوار نقاله آکاردئونی



شمارشگر کارتن / محاسبه میزان چسب مصرفی



هد چسب زن ۷ سانت

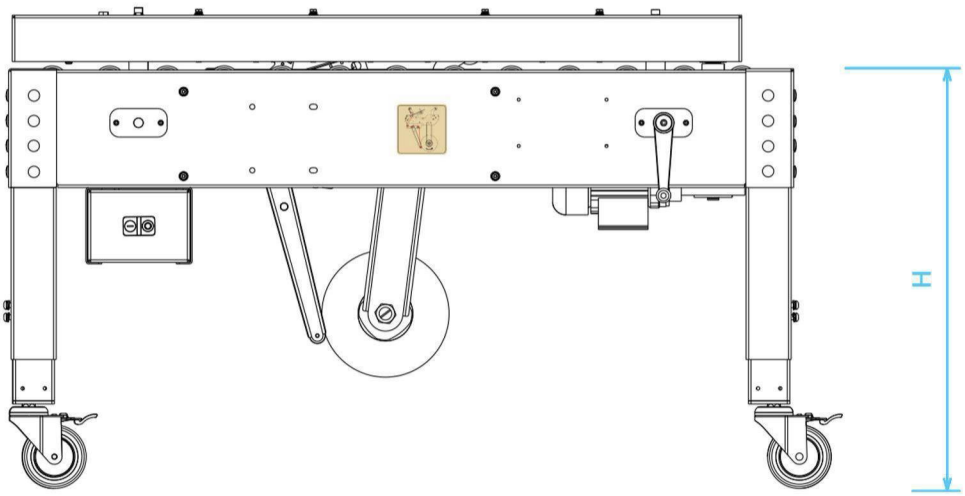


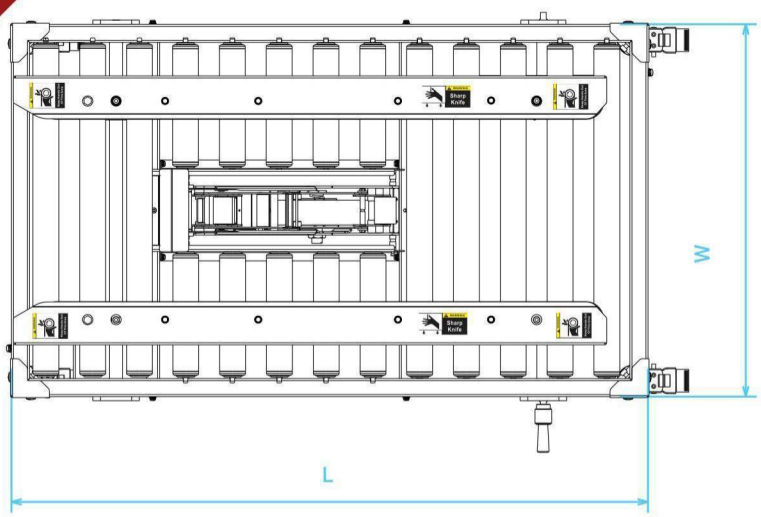
کلید اضطراری



AMS Bottom دستگاه کارتن چسب‌زن

دستـگاه کارتـن چسـب زن مدل AMS Bottom پیشـروپـک از نوع دستـگاه‌های نیمه اتوماتیک چسب‌زن محسوب می‌شود. این دستگاه‌ها به صورت دستی برای ابعاد مختلف کارتن قابل تنظیم است و قادر است رنج وسیعی از کارتن‌های سبک تا سنگین را بسته بندی نماید. کارتن چسب‌زن های AMS Bottom از طرفین کارتن‌ها را حمل می‌کنند و از زیر، رولرهای بلبرینگ خور، وزن محصولات را تحمل می‌کنند. در این مدل از دستگاه‌ها، یک اپراتور وظیفه بستن درب بالایی کارتن و راهنمایی آن به داخل دستگاه را به عهده خواهد داشت. این دستگاه با یک هد چسب زن درب پایینی کارتن را چسب می‌زند.





AMS Bottom مشخصات فنی

AMS Bottom 85	AMS Bottom 55	
L : 123 W : 113.6 H : 85	L : 123 W : 83 H : 85	ابعاد دستگاه (CM)
l : 15~∞ w : 13~80	l : 15~∞ w : 13~50	رنج ابعاد کارتن (CM)
40 Carton/min		سرعت چسب زنی
2×0.18kw Flange mounted gearbox		محرک
Electrical 380volt 3phase supply Option: Electrical 220volt 1phase		برق مصرفی
5/5 , 5/6 , 7/5 Cm		ابعاد چسب زنی دیواره کارتن

AMS Bottom تجهیزات سفارشی



نوار نقاله نیم متری



نوار نقاله یک متری



نوار نقاله آکاردئونی

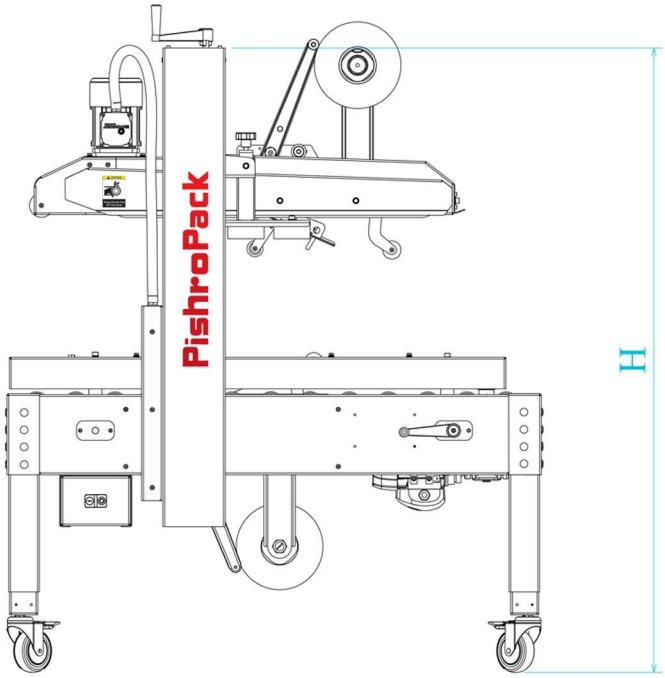


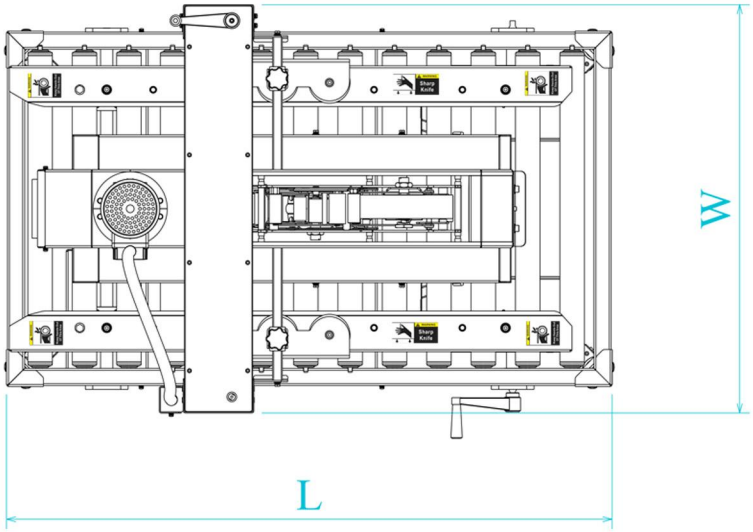
هد چسب زن هفت سانت



AMST دستگاه کارتن چسب زن

دستگاه کارتن چسب زن مدل AMST پیشروپک از نوع دستگاه‌های نیمه اتوماتیک چسب‌زن محسوب می‌شود. این دستگاه به صورت دستی برای ابعاد مختلف کارتن قابل تنظیم است. کارتن چسب‌زن‌های AMST از طرفین و بالا کارتن‌ها را حمل می‌کنند. در این مدل از دستگاه ها، یک اپراتور وظیفه بستن درب بالایی کارتن و راهنمایی آن به داخل دستگاه را به عهده دارد. دستگاه‌های سه موتوره برای حمل کارتن‌های خیلی پر یا کارتن‌هایی که نسبت ارتفاع به طول آنها زیاد است گزینه مناسب‌تری نسبت به دستگاه‌های دو موتوره هستند. این دستگاه با یک هد چسب زن درب بالایی و پایینی کارتن را چسب می‌زند.





مشخصات فنی AMST

AMST 55	
L : 123 W : 83 H : 144	ابعاد دستگاه (CM)
l : 15~∞ w : 20~50 h : 11.5~55	رنج ابعاد کارتن (CM)
40 Carton/min	سرعت چسب زنی
3×0.18kw Flange mounted gearbox	محرک
Electrical 380volt 3phase supply Option: Electrical 220volt 1phase	برق مصرفی
5/5 , 5/6 , 7/5 Cm	ابعاد چسب زنی دیواره کارتن

تجهیزات سفارشی AMST



نقاله‌های یک متری



نقاله‌های آکاردئونی



نقاله‌های نیم متری

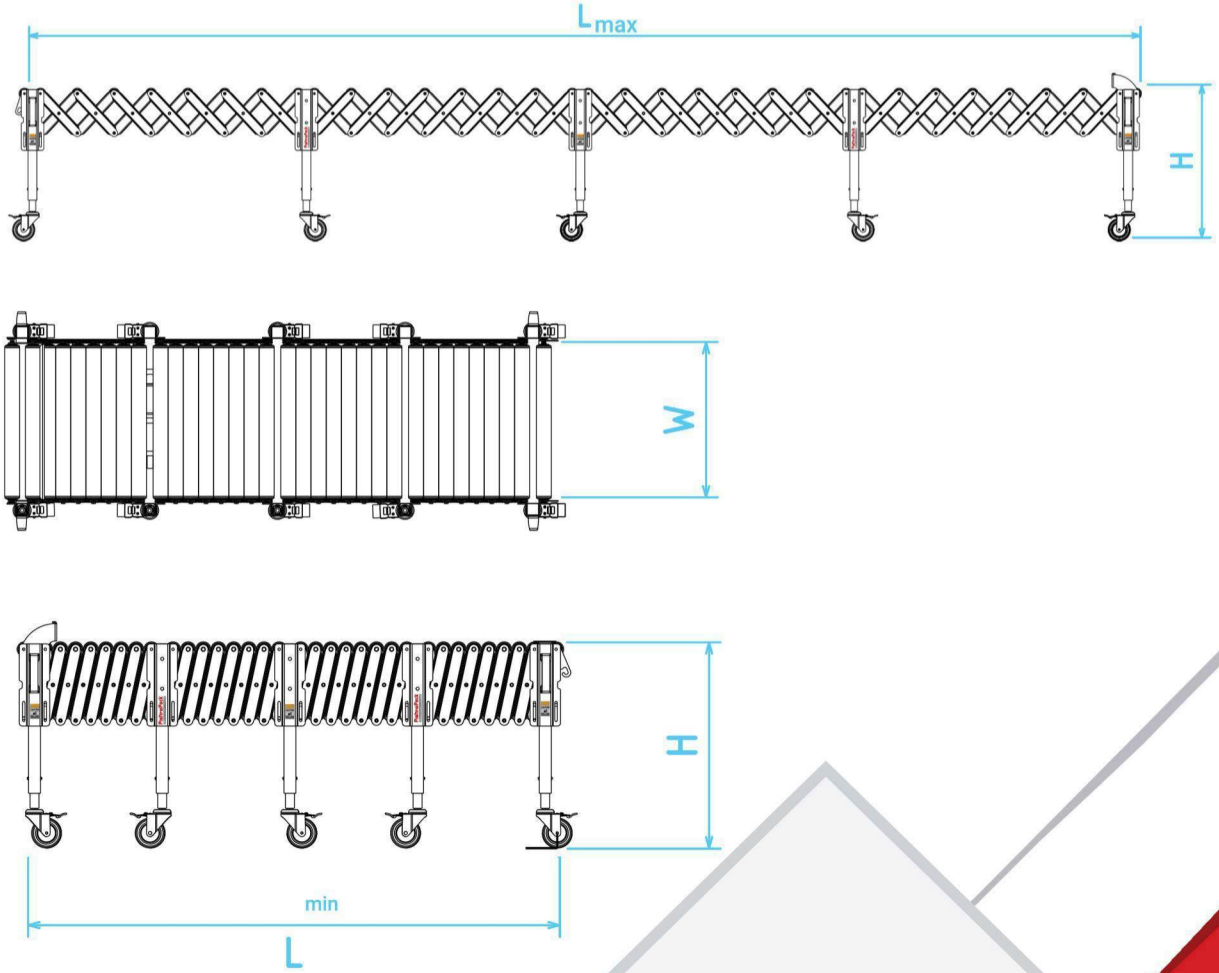


هد چسب زن ۷ سانت



Accordion Conveyors نوارنقاله‌های آکاردئونی

نوارنقاله های آکاردئونی پیشروپک در ابعاد و اندازه‌های مختلف طراحی و ساخته می شوند. این نوع نقاله‌ها قابلیت انعطاف پذیری فوق العاده‌ای دارند. به گونه‌ای که جابجایی محصولات بسته بندی شده در کارتن، جعبه و یا سبدها را بسیار ساده می‌کنند. نوارنقاله های آکاردئونی به دو صورت هرزگرد و یا موتوردار تولید می‌شوند. نوارنقاله‌های آکاردئونی هرزگرد معمولا به یا به صورت شیبدار قرار می‌گیرند و یا در ادامه دستگاه دیگری نصب می‌شوند که موتور دستگاه قبلی محصولات را روی نوارنقاله آکاردئونی به جلو هدایت می‌کند. از این نوع نقاله‌ها برای انبارش دینامیکی محصولات (به طور مثال در ادامه دستگاه چسب‌زن) و یا برای انتقال محصول در پروسه بارگیری یا تخلیه استفاده‌های زیادی می‌شود.



Accordion Conveyors مشخصات فنی

ابعاد قابل سفارش طول دستگاه (Cm)	Lmin (50-180) Lmax (125-500)
ابعاد قابل سفارش عرض دستگاه (Cm)	W(40-100)
ابعاد قابل سفارش ارتفاع دستگاه (Cm)	H (40-∞)
ارتفاع قابل تنظیم دستگاه	متناسب با ارتفاع سفارش داده شده از ۵۰ سانتی‌متر به بالا امکان پذیر است .
حداکثر فاصله بین رولرها	16 Cm Option: 10-13-16 Cm
مشخصات رولیک‌های دستگاه	رولیک‌ها بلبرینگ‌خور به قطر ۵ سانتی متر با غبارگیر و رطوبت گیر بلبرینگ با پوشش نیکل کروم

Accordion Conveyors کارایی و کاربرد



مناسب برای بارگیری و تخلیه



مناسب برای انبارش دینامیکی محصولات

Accordion Conveyors تجهیزات سفارشی



قلاب ارتباط نوار نقاله‌ها



نگهدارنده محصول



دستگیره‌های جابجایی



تنظیم کننده فاصله بین رولرها



www.pishropack.com



اتوماسیون خطوط انتقال

سورتینگ

تشخیص و تفکیک محصولات گوناگون در یک انبار و یا خط تولید، از راهکارهای مفیدی است که اتوماسیون در خدمت صنعت قرار داده است. با استفاده از سیستم سورتینگ پیشروپک، کلیه مراحل شناسایی و دسته بندی و شمارش محصولات به صورت مستقل و مکانیزه صورت می پذیرد و به طور چشمگیری منجر به کاهش خطای انسانی خواهد شد.

تجمیع خطوط

یکپارچه سازی از خطوط مختلف تولید یا انبار به یک خط خروجی، بدون برخورد محصولات با یکدیگر به کمک سیستم اتوماسیون امکان پذیر است.

چک ویر

امروزه سنجش وزن محصولات در روند تولید و توزیع، بخش مهمی از تجهیزات را در صنایع به خود اختصاص داده است. وزن زیاد و کم تولیدات بر جنبه های گوناگونی تاثیر گذار است. رضایت متقاضی، سود تولید، کم کردن خطای انسانی و بسته بندی بهینه در گرو وزن تعریف شده برای هر محصول است.
دستگاه چک ویر پیشروپک، سنجش وزن محصولات را بر روی خطوط نقاله با دقت و سرعت انجام می دهد.

ریجکتور

ریجکتور ساخت پیشروپک با طراحی متفاوت، امکان حذف محصولات خارج از تعریف (وزن، تاریخ، نوع محصول ...) را از خط تولید /انبار / بارگیری فراهم می آورد. با خارج شدن محصولات ریجکتی، امکان بازبینی فراهم میشود که همین امر کمک شایانی به سیستم تولید، انبار و توزیع خواهد نمود.

فاصله انداز

امروزه یکی از نیازهای اولیه سیستم تولید و انبار، شناسایی محصولات به صورت مستقل و مجزاست. فاصله انداز ساخت پیشروپک این امکان را فراهم می آورد که هر محصول با فاصله زمانی معین، یه منظور شناسایی، توزین، چاپ، بسته بندی و یا هر گونه اقدامی وارد مرحله بعدی شود.

SPCPR

پیشروپک موفق به ساخت دستگاهی چند منظوره شده که نیاز تمامی کارخانجات و انبارهاست. دستگاه SPCPR که متشکل است از دستگاه های فاصله انداز (Spacer)، شناسایی محصول به واسطه RFID و یا بارکد (Product Identification)، سیستم توزین در حال حرکت (Checkweigher)، چاپگر (Printer) و ریجکتور (Rejector) گامی ست بلند در جهت اتوماسیون صنعتی و کاهش خطاهای انسانی.



تماس با ما

تلفن: ۲۱-۶۵۶۱۲۹۴۵ (۰۰۹۸)
اینستاگرام: pishropack
info@pishropack.com
www.pishropack.com
نشانی: تهران، بزرگراه آزادگان، شهرک صنعتی گلگون، خیابان هشتم شمالی، پلاک ۲۷